

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОЮЗА ССР

СТЕКЛО НЕОРГАНИЧЕСКОЕ

И СТЕКЛОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЕ

МАТЕРИАЛЫ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОСТОЙКОСТИ ПРИ 98° С

ГОСТ 10134.1-82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАНЫ Министерством промышленности
строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л.А.Зайонц, С.Г.Сушкова, Л.П.Ермолаева,
М.Л.Кудрякова

ВНЕСЕНЫ Министерством промышленности
строительных материалов СССР

Член Коллегии Н.И. Филиппович

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от
16 декабря 1982 г. № 4779

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

2. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

СТЕКЛО НЕОРГАНИЧЕСКОЕ И
СТЕКЛОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫГОСТ
10134.1-82

Методы определения водостойкости при 98° С (СТ СЭВ 1569-79)

Glass inorganic and glass-crystal materials.
Method for determination of hydrolytic at 98°СВзамен
ГОСТ 10134-82

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1982 г. № 4780 срок действия установлен

с 01.07.83**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает два метода определения водостойкости при 98° С для неорганического стекла и стеклокристаллических материалов (далее - стекла):

А - для стекла, содержащего щелочи;

Б - для стекла, не содержащего щелочи.

Сущность метода А заключается в воздействии дистиллированной воды при 98° С на измельченное стекло и определении расхода 0,01 н. раствора соляной кислоты при титровании.

Сущность метода Б заключается в воздействии дистиллированной воды при 98° С на измельченное стекло и определении отношения потери массы стекла после испытания к его массе до испытания.

Стандарт не распространяется на оптическое и кварцевое стекло.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1569 - 79 в части метода А.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам определения водостойкости - по ГОСТ 10134.0 - 82.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2.1. Для приготовления пробы отоженное стекло разбивают на куски размером 10 - 30 мм. При этом следует применять защитные очки по ГОСТ 12.4.003 - 80 или защитные щитки по ГОСТ 12.4.023 - 76 и соблюдать правила безопасности.

2.2. Для приготовления измельченного стекла отбирают куски стекла общей массой не менее 100 г. Отобранные куски измельчают в ступке одним ударом молотка по пестикку. После каждого удара раздробленную пробу просеивают в течение 30 с через набор сит. Крупную часть, оставшуюся на ситах с размером ячеек 1,000 и 0,500 мм, вновь измельчают в ступке до тех пор, пока не будет приготовлено 8 - 10 г зерновой пробы. Пробу просеивают через сито с размером ячеек 0,315 мм в течение 5 мин, освобождают от частиц железа магнитом и помещают в стаканчик для взвешивания.

2.3. Результаты методов определения водостойкости сопоставимы для стекол плотностью $(2,4 \pm 0,2)$ г/см³ при использовании для испытаний проб стекла толщиной не менее 1,5 мм.Если фактическая плотность стекла отличается от указанной, то для испытания берут навеску, масса которой соответствует $0,83\rho$ в граммах (где ρ - фактическая плотность стекла в г/см³).

При испытании пробы стекла другой плотности и толщиной менее 1,5 мм в протоколе испытаний указывают фактическую плотность и толщину.

Для испытания не допускается использовать образцы с поверхностной обработкой.

3. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫБаня водяная, обеспечивающая температуру воды $(98 \pm 0,5)^\circ$ С и $(20 \pm 2)^\circ$ С.Термометр лабораторный с ценой деления $0,2^\circ$ С и допускаемой погрешностью показаний не более $\pm 0,2^\circ$ С.

Ступка с пестиком из стали по ГОСТ 801 - 78 или ГОСТ 380-71 (рекомендуемое приложение).

Электроплитка по ГОСТ 306 - 76.

Молоток массой 0,5 кг.

Сита с сетками 315К; 05К; 081К и 1К по ГОСТ 3584 - 73.

Магнит.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру 150° С.Печь муфельная, обеспечивающая температуру 500° С.

Очки защитные по ГОСТ 12.4.003 - 80 или предохранительный щиток.

Бюретки по ГОСТ 20292-74, вместимостью 1 см³, с ценой деления 0,01 см³ и вместимостью 10 см³, с ценой деления 0,05 см³.

Пипетки по ГОСТ 20292-74, вместимостью 1 и 25 см³.

Колбы мерные по ГОСТ 1770-74, вместимостью 50 см³ с шлифованной пробкой из стекла первого гидролитического класса.

Перед первым применением колбы кипятят два раза в течение 1 ч каждый раз со свежим 0,01 н. раствором соляной кислоты (наполняются выше метки).

После промывки дистиллированной водой колбы кипятят еще два раза с дистиллированной водой в течение 1 ч. Если в колбах испытывают стекла различных классов стойкости последовательно одно за другим, то после каждого испытания проводят выщелачивание внутренней поверхности дистиллированной водой.

Колбы конические по ГОСТ 10394 - 72, вместимостью 100 и 250 см³ (типа КнКш).

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336 - 82.

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147 - 80.

Воронки стеклянные по ГОСТ 25336 - 82.

Прибор из кварцевого стекла по ГОСТ 8680 - 73, схема которого приведена в рекомендуемом приложении.

pH-метр с точностью измерения до $\pm 0,02$ pH.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709 - 72.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 - 77, 0,01 н. раствор.

Метиловый красный (индикатор) по ГОСТ 5853 - 51; приготовление по ГОСТ 4919.1 - 77.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300 - 72 или ацетон по ГОСТ 2603 - 79.

Буферный раствор pH 5,5: смесь 92,8 см³ 0,1 М раствора лимонной кислоты по ГОСТ 3652 - 69 и 107,2 см³ 0,2 М раствора двузамещенного фосфорнокислого натрия по ГОСТ 4172 - 76; приготовление по ГОСТ 4919.2 - 77.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В коническую колбу вместимостью 250 см³ помещают пробу измельченного стекла и удаляют прилипшие частицы пыли шестикратной декантацией, используя каждый раз по 30 см³ ацетона или этилового спирта.

Для удаления остатков ацетона или спирта колбу помещают на предварительно нагретую до температуры около 70° С и затем выключенную электроплитку и после испарения всего ацетона или спирта колбу с измельченным стеклом выдерживают в течение 20 мин в сушильном шкафу при температуре 140° С. При этом следует соблюдать правила работы с горючими и ядовитыми веществами. После извлечения колбы из сушильного шкафа измельченное стекло пересыпают в стаканчик для взвешивания, охлаждают в эксикаторе и закрывают его.

4.2. Метод А

4.2.1. Из приготовленной пробы отбирают и взвешивают с учетом п. 2.3 три навески массой 2,000 г каждая. Каждую навеску помещают в мерную колбу вместимостью 50 см³, доливают до метки дистиллированной водой и распределяют измельченное стекло по поверхности основания колб. Одновременно проводят два контрольных испытания (без пробы).

Все колбы без пробок погружают выше меток (до половины горловины) в водяную баню с температурой 98° С. Через 5 мин колбы закрывают пробками.

Нагревают колбы при температуре $(98 \pm 0,5)^\circ$ С в течение 60 мин от момента погружения в баню.

Затем колбы вынимают, открывают и после охлаждения в водяной бане до температуры $(20 \pm 2)^\circ$ С доливают дистиллированной водой до метки. Содержимое в колбах тщательно перемешивают и оставляют до осаждения стекла.

4.2.2. Из каждой колбы пипеткой отбирают по 25 м³ прозрачного раствора в конические колбы вместимостью 100 см³, прибавляют 0,1 см³ раствора метилового красного и титруют 0,01 н. раствором соляной кислоты до перехода окраски индикатора от желтой к красно-оранжевой.

Конец титрования определяют совпадением цветовых оттенков 25 см³ буферного раствора с 0,1 см³ индикатора и титруемого раствора. Все три раствора и растворы контрольных испытаний титруют одинаковым способом.

4.3. Метод Б

4.3.1. Испытание проводят в приборе (см. рекомендуемое приложение). В химическом стакане предварительно подогревают 100 см³ дистиллированной воды до температуры 60 - 70° С. Включают холодильник прибора, всыпают пробу измельченного стекла массой 8 - 10 г в реакционный сосуд, вливают в него подогретую воду, закрывают отверстие реакционного сосуда и устанавливают его в кипящую водяную баню.

Уровень воды в бане должен быть выше уровня жидкости в сосуде.

Наливают в водяной затвор сосуда дистиллированную воду до половины высоты затвора. Нагревают сосуд в течение 5 ч от момента погружения в баню.

В течение всего периода нагревания уровень воли в бане должен быть постоянным. Затем оставляют водяную баню, через 5 - 10 мин выключают холодильник, вытирают снаружи реакционный сосуд.

Реакционный сосуд отделяют от холодильника, протирают края снаружи фильтровальной бумагой и сливают из него возможно полнее воду, пропуская ее через обеззоленный фильтр. Одновременно сливают в воронку дистиллированную воду и за-

твора. Оставшиеся в сосуде зерна подвергают шестикратной декантации, используя каждый раз по 10 см³ ацетона или этилового спирта.

После каждого промывания ацетон или спирт сливают на фильтр и удаляют остатки ацетона или спирта как указано в п. 4.1.

После охлаждения сосуда и воронки с фильтром зерновую пробу переносят в предварительно прокаленный и взвешенный фарфоровый тигель.

Тигель с пробой прокаливают в муфельной печи при температуре 450° С, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. После каждого определения реакционный сосуд и холодильник многократно промывают разбавленной соляной кислотой и дистиллированной водой.

Вместо реакционного сосуда прибора может быть использована коническая колба вместимостью 250 см³ по ГОСТ 23932 - 79 с обратным холодильником по ГОСТ 9499 - 70 типа 146.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Метод А

5.1.1. Водостойкость стекла при 98° С (ХА) в см³/г вычисляют по формуле

$$X_A = \frac{V - \left(\frac{V_1 + V_2}{2} \right)}{m},$$

где V - объем 0,01 н. раствора соляной кислоты, израсходованный на титрование 25 см³ анализируемого раствора, см³
 V₁, V₂ - объемы 0,01 н. раствора соляной кислоты, израсходованные на титрование 25 см³ раствора контрольных опытов, см³;

m - масса навески измельченного стекла, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

Класс водостойкости стекла при 98° С устанавливают в соответствии с указанным в таблице.

Расход 0,01 н. раствора соляной кислоты при титровании, см ³ /г	Класс водостойкости
До 0,10 включ.	1/98
Св. 0,10 до 0,20 "	2/98
" 0,20 " 0,85 "	3/98
" 0,85 " 2,00 "	4/98
" 2,00 " 3,50 "	5/98

5.1.2. Допускаемые расхождения между результатами каждого из трех параллельных измерений и средним значением не должны превышать:

± 15 % - для класса 1/98;

± 10 % - для класса 2/98;

± 5 % - для классов 3/98, 4/98 и 5/98.

Если расхождения превышают приведенные величины, испытания повторяют.

5.2. Метод Б

5.2.1. Водостойкость стекла при 98° С (ХБ) в процентах вычисляют по формуле

$$ХБ = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m},$$

где m - масса навески до испытания, г;

m₁ - масса навески после испытания, г.

Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать 10 % от найденного среднего значения.

Если расхождения превышают 10 %, испытание повторяют.

5.3. Результаты испытания записывают в протокол, который должен содержать:

обозначение пробы;

среднее арифметическое расхода 0,01 н. раствора соляной кислоты в см³ на 1 г измельченного стекла или среднее арифметическое потери массы пробы на 1 г измельченного стекла в процентах;

плотность стекла и навеску пробы, если плотность отличается от (2,4±0,2) г/см³ или толщина стекла менее 1,5 мм;

наименование лаборатории, проводившей испытание;

дату испытания;

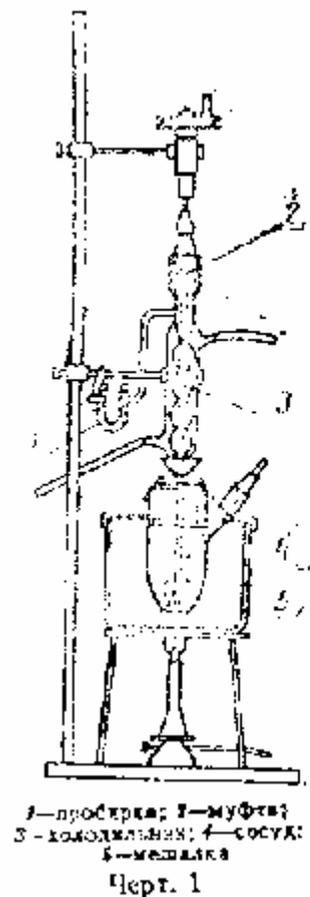
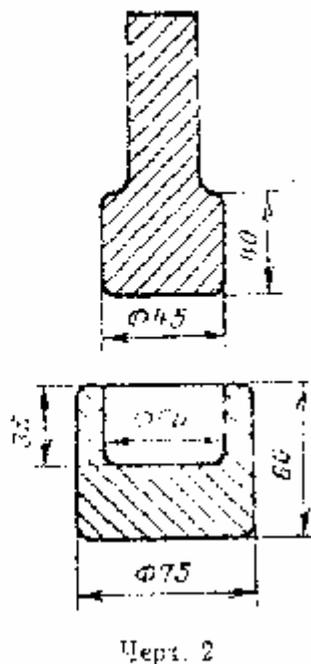
обозначение настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

**Стекло неорганическое
и стеклокристаллические материалы.****Методы определения водостойкости при 98° С**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.87 № 2905

Дата введения 01.12.87**Прибор из кварцевого
стекла****Ступка и пестик**

[чертежи прибора из кварцевого стекла, ступки и пестика]

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5909.

Вводную часть после слов "стеклокристаллических материалов" дополнить словами: "кроме электровакуумных стекол".

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 12.4.003 - 80 на ГОСТ 12.4.013 - 85, ГОСТ 12.4.023 - 76 на ГОСТ 12.4.023 - 84.

Раздел 3. Четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 306 - 76 на ГОСТ 14919 - 83;

шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 3584-73 на ГОСТ 6613-86;

десятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.003 - 80 на ГОСТ 12.4.013 - 85;

тринадцатый абзац. Исключить слова: "из стекла первого гидrolитического класса";

четырнадцатый абзац. Заменить слова: "0,01 н. раствором соляной кислоты" на "раствором соляной кислоты концентрации с (HCl) = 0,01 моль/дм³";

шестнадцатый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 10394 - 72 на ГОСТ 23932 - 79 и ГОСТ 25336 - 82;

двадцать третий абзац. Заменить слова: "0,01 н. раствор" на "раствор концентрации с (HCl) = 1 моль/дм³";

двадцать четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 5853 - 51 на "по нормативно-технической документации".

Пункты 4.2.2, 5.3. Исключить значение: 0,01 н.

Пункт 4.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9499-70 на ГОСТ 23932-79 и ГОСТ 25336-82.

Пункт 5.1.1. Экспликация к формуле. Заменить слова: "0,01 н. раствора соляной кислоты" на "раствор соляной кислоты концентрации с (HCl) = 0,01 моль/дм³" (2 раза).

(ИУС № 11 1987 г.)