

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

"Безопасность стеклянной тары"

Настоящий технический регламент устанавливает требования по безопасности стеклянной тары, обеспечивающие безопасность жизни и здоровья граждан, охраны окружающей среды и предупреждение действий, вводящих в заблуждение потребителей, посредством достоверной информации.

Глава 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Статья 1 . Сфера распространения регламента

1. Настоящий регламент распространяется на потребительскую тару из стекла:

- бутылки и банки для пищевых продуктов (в том числе для детского питания);
- бутылки, банки и бутыли для товаров бытовой химии, химических реактивов и особо чистых веществ;
- флаконы и банки для парфюмерно-косметической продукции и гигиены полости рта;
- бутылки, банки и флаконы для лекарственных препаратов;
- ампулы, пробирки;
- баллоны для аэрозолей.

2. Настоящий технический регламент не распространяется на разовую потребительскую тару из стекла: бутылки, банки, флаконы хозяйственного назначения и домашнего обихода.

3. Требования технического регламента распространяются на: изготовителей, потребителей, приобретателей, поставщиков и импортеров, реализующих продукцию на территории Российской Федерации.

Статья 2. Цель технического регламента

1. Целью технического регламента является:

- защита жизни и здоровья граждан при использовании стеклянной тары;
- охрана окружающей среды, жизни животных и растений;
- применение единых или специальных требований безопасности к стеклянной таре, в зависимости от ее предназначения и эксплуатации;
- предупреждение путем информации действий, вводящих в заблуждение потребителей, приобретателей, поставщиков, импортеров.

Статья 3. Основные понятия

Основные понятия по техническому регулированию изложены в Законе Российской Федерации "О техническом регулировании" № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года.

1. Для целей постоянного технического регламента используются следующие основные понятия:

- потребительская тара - тара, предназначенная для упаковывания и доставки продукции потребителю;
- разовая тара - тара, предназначенная для однократного использования;
- пищевые продукты - продукты в натуральном или переработанном виде, употребляемые человеком в пищу (в том числе продукты детского питания и

диетического питания), бутылированная питьевая вода, алкогольная продукция (в том числе пиво), безалкогольные напитки, а также пищевые и биологические добавки;

- санитарно-эпидемиологическая экспертиза - деятельность органов и учреждений государственной эпидемиологической службы, организаций, аккредитованных в установленном порядке по установлению соответствия продукции, предусмотренной в соответствующем Федеральном Законе;
- сопротивление внутреннему гидростатическому давлению - способность тары противостоять без разрушения внутреннему избыточному давлению воды при определенных условиях испытания;
- сопротивление усилию сжатия - способность тары противостоять без разрушения усилию сжатия в направлении вертикальной оси корпуса;
- термостойкость - способность стекла или изделия выдерживать резкие перепады температуры, измеренной в градусах по шкале Цельсия, без разрушения;
- химическая устойчивость - способность стекла или стеклянной тары быть устойчивыми против воздействия воды, кислот, щелочей и других химических реагентов.

Глава 2. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ

Статья 4. Санитарно-эпидемиологическая безопасность стеклянной тары

1. Стеклянную тару следует изготавливать в соответствии с требованиями гигиенических нормативов Министерства Здравоохранения Российской Федерации.
2. Стеклянная тара, контактирующая с пищевыми продуктами, должна быть гигиенически безопасна и подлежит санитарно-эпидемиологической экспертизе в уполномоченных или аккредитованных организациях или учреждениях государственной санитарно-эпидемиологической службы на территории России.
3. Стеклянная тара, предназначенная для упаковывания медицинских препаратов, должна быть безопасна и подлежит токсикологическим, гигиеническим и иным видам оценки, а также санитарно-эпидемиологической экспертизе в уполномоченных, аккредитованных организациях или учреждениях государственной санитарно-эпидемиологической службы.

Статья 5. Обеспечение безопасности стеклянной тары с помощью упаковки и маркировки

1. Стеклянная тара должна быть упакована с применением материалов и способами, которые позволяют обеспечить сохранность ее качества и безопасность при хранении, транспортировании и реализации.
2. На паспортах качества, этикетках, ярлыках, или других сопровождающих документах, должна быть дана информация о значении характеристик безопасности в соответствии с указанными в нормативной документации.
3. Состав и содержание маркировки стеклянной тары и ее упаковка должны быть достаточными для обеспечения безопасного ее обращения.
4. Маркировка должна быть четкой и разборчивой, устойчивой к климатическим факторам. Она должна сохраняться в течение всего срока использования тары.

5. Способы и материалы для нанесения маркировки (этикетки, ярлыки, таблички) должны учитывать особенности видов стеклянной тары и обеспечивать необходимое качество изображения.

6. Конкретные требования к месту расположения, способам нанесения, качеству выполнения маркировки устанавливаются в нормативной документации или договорах на поставку.

7. На бутылках и банках под пищевые продукты вместимостью свыше 0,2 л, в процессе изготовления, наносят следующую маркировку:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- номинальную вместимость в литрах с указанием единицы измерения (л);
- последние две цифры года изготовления.

8. Маркировку наносят в виде четкого оттиска на дно или нижнюю часть корпуса тары. На остальные виды стеклянной тары маркировку наносят согласно требованиям соответствующей нормативной документации с обязательным указанием товарного знака.

9. Стеклянная тара для детского питания должна иметь дополнительную информацию в виде обозначения "ДП" рядом с условным обозначением в сопроводительной документации (сертификатах, ярлыках, этикетках, паспортах качества и др.) и на изделиях.

10. На плечиках бутылок, предназначенных для пищевой уксусной кислоты, должны быть отформованы три рельефных кольца.

Статья 6. Система приемки стеклянной тары.

1. При приемке - сдаче и поставке стеклянной тары предприятия любой формы собственности должны соблюдать требования нормативных документов.

2. Стеклянная тара поставляется изготовителем и принимается потребителем (приобретателем, импортером) партиями. Каждая партия подвергается выборочному контролю согласно правилам и методам контроля, указанным в нормативной документации.

3. Если при реализации стеклянной тары обнаружено нарушение, ухудшающее соответствующие характеристики качества, отрицательно влияющие на дальнейшее ее использование, то стеклянная тара подлежит изъятию из обращения.

Глава 3. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ

Статья 7. Обязательные требования безопасности по химической, устойчивости, термической и механической прочности

1. Безопасность стеклянной тары оценивается при испытаниях и контроле (производственном, входном, приемно-сдаточном) на предприятиях согласно нормам, указанным в нормативной документации по следующим показателям безопасности:

- химическая устойчивость (водостойкость, кислотостойкость, щелочестойкость);
- термическая прочность;
- механическая прочность.

2. Показатели безопасности химической устойчивости.

Стеклопаяная тара для пищевых продуктов:

- водостойкость стекла - не ниже класса 3/98 (HGB 3 по ИСО 719);
- водостойкость бутылок, выраженная объемом раствора соляной кислоты, израсходованной на титрование водной вытяжки, см³, не более:
- 0,45 - для бутылок вместимостью до 200 см³ включительно;
- 0,35 - для бутылок вместимостью свыше 200 до 1000 см³ включительно;
- 0,30 - для бутылок вместимостью свыше 1000 см³;
- кислотостойкость банок - отсутствие признаков разъедания поверхности под действием 10% уксусной кислоты.

Стеклопаяная тара для лекарственных препаратов:

- щелочестойкость стекла не ниже класса А2 по ИСО 695-91;
- водостойкость стекла не ниже:
- класса ИСО 720-2 (2/121) для стекол марок ОС и ОС-1;
- класса ИСО 720-1 (1/121) для остальных марок стекол.

Химическая устойчивость стеклопаяной тары для лекарственных препаратов - согласно требованиям нормативной документации на тару для конкретных видов продукции.

Водостойкость стекла стеклопаяной тары для парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии, химических реактивов и особо чистых веществ - не ниже класса 3/98 (HGB 3 по ИСО 719).

Кислотостойкость стекла стеклопаяной тары для химических реактивов и особо чистых веществ должна быть не ниже 3 класса.

3. Показатели безопасности термической стойкости.

Стеклопаяная тара должна выдерживать перепад температур:

- не менее 40°C - бутылки для соков, пива и кетчупа;
- не менее 35°C - все остальные виды бутылок для пищевых продуктов;
- не менее 50°C - бутылки и банки для детского питания;
- не менее 40°C - банки для пищевых продуктов;
- не менее 35°C - бутылки, банки и бутылки для товаров бытовой химии, для химических реактивов и особо чистых веществ;
- не менее 40°C - банки, флаконы для лекарственных средств и баллоны для аэрозолей;
- не менее 50°C - бутылки для крови, трансфузионных и инфузионных препаратов с обработанной поверхностью; не менее 60°C - бутылки с необработанной поверхностью;
- от 100 до 20°C - пробирки для лекарственных средств.

Пробирки для стерильной продукции в зависимости от марки стекла - перепад температур, не менее указанных в таблицах:

Таблица 1

Марка стекла пробирок	Перепад температур, °C
АБ-1	110
НС-1	130

НС-3

160

Ампулы для лекарственных средств в зависимости от марки стекла:

Таблица 2

Марка стекла ампул	Перепад температур, °С
АБ-1	110
НС-1	130
СНС-1	150
НС-3	160

4. Показатели безопасности механической прочности.

Сопротивление внутреннему гидростатическому давлению, в МПа, не менее, должны выдерживать:

- бутылки круглой формы для пищевых продуктов:
- 1,67 - для шампанского и игристых вин, выдерживаемых непосредственно в бутылках не менее 3 и 2 лет соответственно;
- 1,37 - для остальных видов шампанского и игристых вин;
- 1,57 - для сильногазированных безалкогольных напитков;
- 0,98 - для пива, газированных вин и винных напитков, средне- и слабогазированных безалкогольных напитков в стеклянной таре вместимостью не более 1000 см³;
- 0,67 - вместимостью 1000 см³ и более;
- 0,49 - для остальных пищевых жидкостей, не содержащих СО₂ вместимостью свыше 200 до 1000 см³;
- 0,39 - вместимостью 1000 см³ и более.
- Сопротивление внутреннему гидростатическому давлению для бутылок вместимостью до 200 см³, а также для сувенирных бутылок должно быть не менее требований, установленных в нормативной документации на конкретные виды бутылок.
- Стеклянная тара для продуктов детского питания должна выдерживать сопротивление внутреннему гидростатическому давлению не менее 0,78 МПа;
- банки для консервов, МПа, не менее:
- 0,4 - вместимостью до 1000 см³ включительно;
- 0,3 - вместимостью свыше 1000 до 3000 см³ включительно;
- бутылки для крови, трансфузионных и инфузионных препаратов - 0,6 МПа;
- баллоны для аэрозольных лекарственных препаратов - 2,0 МПа.
- Сопротивление усилию сжатия, Н, не менее в направлении вертикальной оси корпуса банок должны выдерживать:
- банки для консервов - 3000;
- банки для детского питания - 2500.

Статья 8. Санитарно-эпидемиологическая безопасность

1. Оценка санитарно-эпидемиологической безопасности проводится на основании

2. Санитарно-эпидемиологическая безопасность стеклянной тары, контактирующей с пищевыми продуктами, обеспечивается исследованиями при проведении санитарно-эпидемиологической экспертизы стеклянной тары.

3. Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из стеклянной тары, контактирующей с пищевыми продуктами

Таблица 3

Группа стекла (цвет)	Марка стекла	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л
Бесцветное и полубелое	БТ-1	Бор (В)	0,500
	БТ-2	Алюминий (Al)	0,500
	ПТ	Мышьяк (As)	0,050
Зеленое	ЗТ-1	Бор (В)	0,500
	ЗТ-2	Алюминий (Al)	0,500
		Хром (Cr ³⁺)	суммарно
		Хром (Cr ⁶⁺)	0,100
		Медь (Cu)	1,000
Коричневое	КТ	Бор (В)	0,500
		Алюминий (Al)	0,500
		Марганец (Mn)	0,100
Дополнительно при окрашивании в голубой цвет		Хром (Cr ³⁺)	суммарно
		Хром (Cr ⁶⁺)	0,100
		Медь (Cu)	1,000
Синий		Кобальт (Co)	0,100
Красный		Медь (Cu)	1,000
		Марганец (Mn)	0,100
Желтый		Хром (Cr ³⁺)	суммарно
		Хром (Cr ⁶⁺)	0,100
		Кадмий (Cd)	0,001
		Барий (Ba)	0,100

4. Предельно допустимые количества веществ, выделяющихся из стеклянной тары, контактирующей с лекарственными препаратами должно соответствовать требованиям Минздрава России.

Глава 4. ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ

Статья 9. Цели и формы оценки соответствия

1. Подтверждение соответствия стеклянной тары осуществляется в целях: удостоверения ее качества техническим регламентам, стандартам, условиям договора поставки; предотвращения поступления приобретателю, потребителю или импортеру

некачественной продукции; повышения конкурентоспособности продукции на российском и международном рынках; создания условий для свободного перемещения товаров по территории Российской Федерации и международной торговли.

2. Оценка соответствия стеклянной тары производится в форме государственного контроля (надзора) согласно требованиям законов о защите прав потребителей и индивидуальных предпринимателей в целях предотвращения поступления опасной продукции при проведении государственного контроля (надзора) и санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции.

3. Органы, ответственные за проведение государственного контроля и санитарно-эпидемиологическую экспертизу в части гигиенических требований к продукции: учреждения государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации (Федеральный закон от 30 марта 1999 г. № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения"); должностные лица Федеральных органов исполнительной власти, их учреждений, структурных подразделений и территориальных органов (ст.28.3 Кодекса РФ "Об административных правонарушениях"), имеющие право составлять протоколы об административных правонарушениях; должностные лица органов стандартизации, метрологии и сертификации, имеющие право составлять протоколы об административных правонарушениях, предусмотренных ч.1 ст. 19.4, ч.1 ст.19.5, ст.19.6 и 19.7, ч.1 и 2 ст. 19.19 Кодекса РФ "Об административных правонарушениях".

4. Дополнительными формами оценки соответствия являются: подтверждение соответствия; испытания; внедрение систем управления качеством.

5. Подтверждение соответствия стеклянной тары осуществляется на основе принципа обязательного подтверждения соответствия проведением обязательной сертификации в соответствии с "Перечнем продукции", утвержденной Постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013 или в форме принятия декларации о соответствии.

Объектом обязательного подтверждения соответствия в форме декларации является продукция, выпускаемая в обращение на территории Российской Федерации.

Декларация о соответствии имеет юридическую силу независимо от схем обязательного подтверждения и действует на всей территории Российской Федерации.

6. Декларирование соответствия осуществляется следующим образом: принимается декларация о соответствии на основании собственных доказательств; принимается декларация о соответствии на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны (органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра)).

7. При декларировании соответствия заявителем является зарегистрированное в соответствии с законодательством Российской Федерации на ее территории, юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним.

8. Декларация о соответствии оформляется на русском языке и должна содержать: наименование и местонахождение заявителя; наименование и местонахождение изготовителя; информацию об объекте подтверждения соответствия, позволяющую идентифицировать этот объект; наименование технического регламента, на соответствие требованиям которого подтверждается продукция; указание на схему декларирования соответствия; заявление о безопасности продукции при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятии заявителем мер по обеспечению соответствия продукции требованиям технических регламентов; сведения

о проведенных исследованиях (испытаниях) и измерениях, сертификате системы качества, а также документах, послуживших основанием для подтверждения соответствия продукции требованиям технических регламентов; срок действия декларации о соответствии; иные предусмотренные соответствующие техническими регламентами сведения.

9. Срок действия декларации соответствия - не более 3-х лет.

10. Оформленная декларация о соответствии передается заявителем на регистрацию в федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию в течение трех дней.

11. Декларация о соответствии, составляющие доказательные материалы и документы, хранится у заявителя в течение трех лет с момента окончания срока действия декларации. Второй экземпляр декларации хранится в федеральном органе исполнительной власти по техническому регулированию.

12. Продукция, соответствие которой подтверждено требованиям настоящего технического регламента, маркируется знаком обращения на рынке. Маркировка знаком обращения на рынке осуществляется заявителем самостоятельно любым удобным для него способом.

13. Продукция, соответствие которой не подтверждено требованиям настоящего технического регламента, не может быть маркирована знаком обращения на рынке.

14. Государственный контроль за соблюдением требований технических регламентов осуществляется только на стадии обращения продукции.

Статья 10. Схемы подтверждения соответствия

1. Декларирование соответствия проводится по схемам 1д, 2д, 3д, 4д, 5д.

2. Описание схем декларирования.

Схема 1д.

Схема включает в себя следующие операции, выполняемые заявителем: формирование комплекта технической документации; принятие декларации о соответствии; маркирование продукции знаком обращения на рынке.

Состав комплекта технической документации: общее описание продукции и принципа ее действия; рисунки, технические условия; перечень используемых стандартов и описание решений для обеспечения соответствия продукции требованиям технического регламента; результаты проведенных проверок; протоколы испытаний.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Схема 2д.

Схема включает в себя следующие операции: испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией; принятие заявителем декларации о соответствии; маркирование продукции знаком обращения на рынке.

Протокол испытаний типового образца, кроме характеристик продукции, должен содержать описание типа продукции непосредственно или в виде ссылки на технические условия или другой аналогичный документ, а также заключение о соответствии образца технической документации, по которой он изготовлен.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Схема 3д.

Схема включает в себя следующие операции: испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией; подача заявителем заявки в орган по сертификации на проведение сертификации системы качества; сертификация органом по сертификации системы качества, касающейся производства продукции; принятие заявителем декларации о соответствии; маркирование продукции знаком обращения на рынке; инспекционный контроль органа по сертификации за системой качества.

Протокол испытаний типового образца, кроме характеристик продукции, должен содержать описание типа продукции непосредственно или в виде ссылки на технические условия или другой аналогичный документ, а также заключение о соответствии образца технической документации, по которой он изготовлен.

Заявитель подает заявку на сертификацию своей системы качества применительно к соответствующей продукции в один из аккредитованных органов по сертификации систем качества по своему выбору. В заявке должен быть указан документ, на соответствие которому проводится сертификация системы качества (ГОСТ Р ИСО 9001-2001, ГОСТ Р ИСО 14001-98, ГОСТ Р 12.0.006-2002, GMP, ГОСТ Р 51705.1-2001 и т.д.).

Система качества должна обеспечивать соответствие изготавливаемой продукции технической документации и требованиям настоящего технического регламента.

При получении сертификата на систему качества заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Заявитель в процессе производства данной продукции выполняет требования, вытекающие из положений сертифицированной системы качества, и поддерживает ее функционирование надлежащим образом. Он информирует обо всех запланированных изменениях системы качества орган по сертификации, который проверяет эти изменения и решает, будет ли с их введением сохраняться ранее сделанная оценка системы качества. О своем решении он сообщает заявителю.

Орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной системой качества с целью удовлетворения того, что заявитель продолжает выполнять вытекающие из нее обязательства.

Инспекционный контроль проводится путем периодических проверок. Периодичность проверок не реже одного раза в год.

Кроме того, орган по сертификации имеет право проводить внезапные проверки. Во время таких проверок он может поручить или провести сам испытания с целью контроля эффективности функционирования системы качества.

Результаты инспекционных проверок оформляются актом и доводятся до сведения заявителя.

Схема 4д.

Схема включает в себя следующие операции: испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией; подача заявителем заявки в орган по сертификации на проведение сертификации системы качества; сертификация органом по сертификации системы качества, касающейся производства продукции; принятие заявителем декларации о соответствии; маркирование продукции знаком обращения на рынке; инспекционный контроль органа по сертификации за системой качества.

Протокол испытаний типового образца, кроме характеристик продукции, должен содержать описание типа продукции непосредственно или в виде ссылки на технические условия или другой аналогичный документ, а также заключение о соответствии образца технической документации, по которой он изготовлен.

Заявитель подает заявку на сертификацию своей системы качества применительно к соответствующей продукции в один из аккредитованных органов по сертификации систем качества по своему выбору. В заявке должен быть указан документ, на соответствие которому проводится сертификация системы качества (ГОСТ Р ИСО 9001-2001, ГОСТ Р ИСО 14001-98, ГОСТ Р 12.0.006-2002, GMP, ГОСТ Р 51705.1-2001 и т.д.).

Система качества должна обеспечивать соответствие изготавливаемой продукции технической документации и требованиям настоящего технического регламента.

При получении сертификата на систему качества заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Заявитель в процессе производства данной продукции выполняет требования, вытекающие из положений сертифицированной системы качества, и поддерживает ее функционирование надлежащим образом. Заявитель информирует орган по сертификации обо всех запланированных изменениях системы качества, который проверяет эти изменения и решает, будет ли с их введением сохраняться ранее сделанная оценка системы качества. О своем решении орган по сертификации сообщает заявителю.

Орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной системой качества с целью удовлетворения того, что заявитель продолжает выполнять обстоятельства, вытекающие из сертифицированной системы качества.

Инспекционный контроль проводится путем периодических проверок. Периодичность проверок не реже одного раза в год.

Кроме того, орган по сертификации имеет право проводить внезапные проверки. Во время таких проверок он может поручить или провести сам испытания с целью контроля эффективности функционирования системы качества.

Результаты инспекционных проверок оформляются актом и доводятся до сведения заявителя.

Схема 5д.

Схема включает в себя следующие операции: испытания партий продукции аккредитованной испытательной лабораторией и выдача протоколов испытаний заявителю; принятие заявителем декларации о соответствии; маркирование продукции знаком обращения на рынке.

Заявитель-изготовитель принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечил соответствие изготавливаемой продукции технической документации и требованиям настоящего технического регламента.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, прошедшую испытания, знаком обращения на рынке.

Статья 11. Оценка соответствия требованиям безопасности при испытаниях

Оценка соответствия требованиям безопасности при испытаниях стеклянной тары проводится по следующим стандартам:

Водостойкость стекла

- ИСО 719-85 "Стекло. Гидролитическая стойкость стеклянных гранул при 980С. Метод испытания и классификация".
- ИСО 720-81 "Стекло. Гидролитическая стойкость стеклянных гранул при 1210С. Метод испытания и классификация".

Щелочестойкость стекла

☐ ИСО 695-91 "Стекло. Стойкость к воздействию кипящего водного раствора щелочной смеси. Метод испытания и классификация".

Соппротивление внутреннему гидростатическому давлению

☐ ИСО 7458-84 "Тара стеклянная. Стойкость к внутреннему давлению. Методы испытания".

Соппротивление усилию сжатия в направлении вертикальной оси

☐ ИСО 8113-85 "Тара стеклянная. Соппротивление вертикальной нагрузке. Методы испытания".

Термостойкость

☐ ИСО 7459-84 "Тара стеклянная. Стойкость к тепловому удару и усталостная прочность при тепловом ударе. Методы испытания".

Глава 5. ТРЕБОВАНИЯ В СФЕРЕ ОХРАНЫ ЭКОЛОГИИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Статья 12. Утилизация стеклобоя

1. С целью исключения отрицательного влияния на окружающую среду, а также в целях ресурсосбережения бой стеклянной тары и невозвратная тара подлежат утилизации.

2. Система сбора, возврата и утилизации невозвратной тары и стеклянного боя (его сбор, обработка, поставка потребителю) должны соответствовать целевым требованиям "Директивы Европейского парламента и совета 94/62 ЕЭС" от 20 декабря 1994 г. "по упаковыванию и отходам упаковывания", и состоять из: специализированных организаций - собирающих стеклянный бой и складов - накопителей, структур сортирующих и очищающих его; структуры управления поставками стеклобоя предприятиям, использующим стеклобой для производства стеклянной тары; стандартов в области вторичной переработки.

Глава 6. ВВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА В ДЕЙСТВИЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Статья 13. Введение технического регламента

Технический регламент на стеклянную тару вступает в действие не ранее, чем через шесть месяцев со дня его официального опубликования.

Статья 14. Переходные положения

1. До вступления в силу настоящего технического регламента требования к стеклянной таре, установленные нормативными документами: государственными стандартами, отраслевыми стандартами, техническими условиями считаются действительными.

2. До вступления в силу регламента обязательное подтверждение соответствия осуществляется в отношении стеклянной тары, выпущенной в обращение на территории Российской Федерации или ввозимой на территорию Российской Федерации.

3. Сертификаты соответствия на продукцию, выданные в установленном порядке органами по сертификации до вступления в силу настоящего технического регламента, считаются действительными до окончания срока, установленного в них.